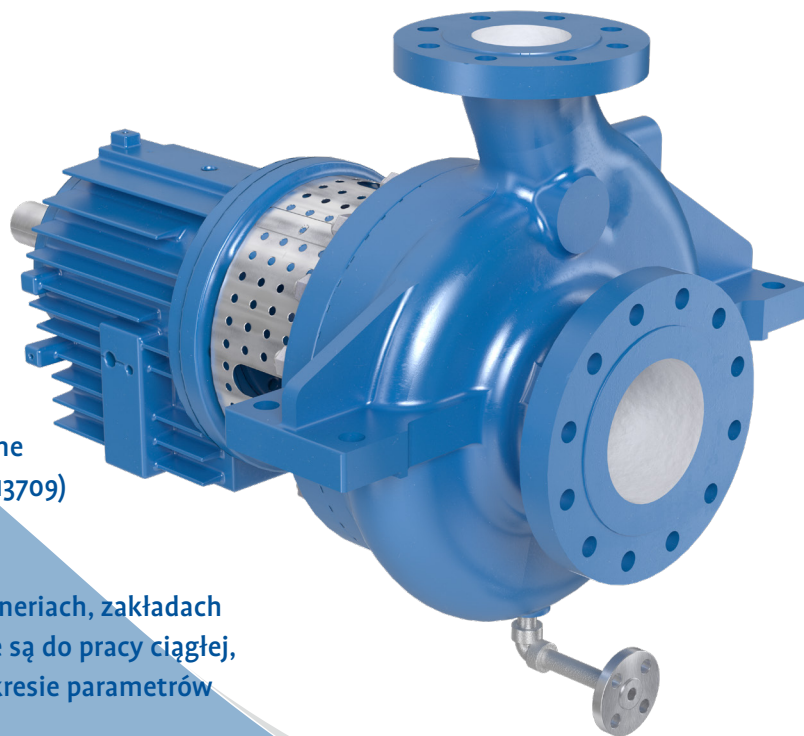




POMPY TYPU A-P10

Pompy typu A-P10 (OH2) są to jednostopniowe poziome pompy procesowe podparte w osi, typowej konstrukcji projektowane i produkowane zgodnie z najnowszą edycją Normy API610 (ISO 13709) oraz z dyrektywą ATEX.

Pompy te znajdują szerokie zastosowanie w rafineriach, zakładach petrochemicznych i chemicznych. Przeznaczone są do pracy ciągłej, do pompowania różnych płynów o szerokim zakresie parametrów fizyko chemicznych.



Konstrukcja



Odśrodkowe, jednostopniowe, poziome, przystosowane do ciężkich warunków pracy pompy procesowe A-P10 (OH2).

Podparty w osi, spiralny korpus pompy dzielony jest w płaszczyźnie pionowej, króciec ssawny leży w osi pompy, króciec tłoczny skierowany jest promieniowo do góry. Konstrukcja pomp pozwala na uzyskanie różnych konfiguracji w zakresie rodzaju uszczelnienia. Zewnętrznie uźebrowane korpusy łożyskowe z pojemną miską olejową mieszczą łożyska o dużej nośności, w których podparty jest wał o znacznej sztywności.

Parametry



Wydajność: $Q =$ do 1400 m³/h

Wysokość podnoszenia: $H =$ do 295 m

Ciśnienie projektowe: $p =$ do 51 bar dla $t = 20$ °C

Temperatura: $t =$ od -70 oC do 250 °C (konstrukcja standardowa)

$t =$ od -70 oC do 400 °C (konstrukcja z chłodzeniem)

Króćce tłoczne: $D_n =$ od 40 mm do 300 mm

Standardy



API 610 / ISO 13709 (ostatnie edycje)

ATEX Dyrektywa 2014/34/UE

ANSI / ASME (#150; #300) lub DIN / EN (PN40) - króćce przyłączeniowe

API682 (ostatnia edycja) - uszczelnienia mechaniczne

Możliwość wykonania innych owierceń króćców



API 610 / ISO 13709
ostatnie edycje



ANSI / ASME (#150; #300)
lub DIN / EN (PN40)
króćce przyłączeniowe



API682 (ostatnia edycja)
uszczelnienia mechaniczne



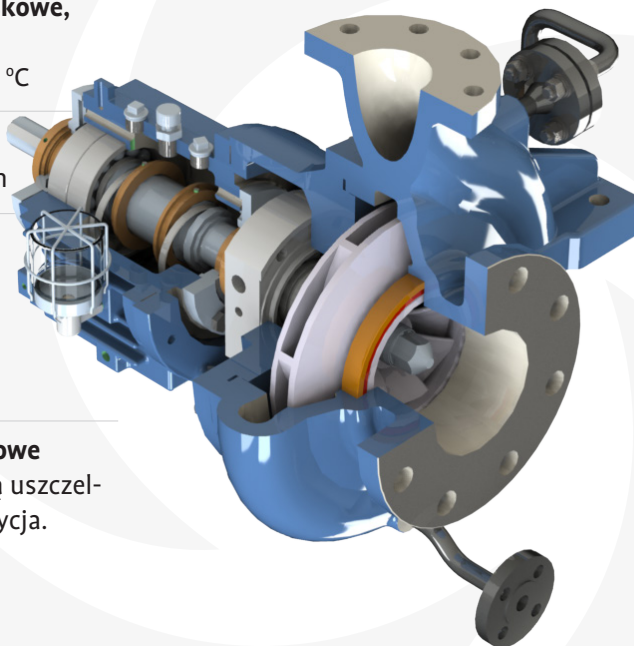
ATEX Dyrektywa
2014/34/UE

**Uźebrowane korpusy łożyskowe,
pojemne miski olejowe**
Przyrost temperatury do 20 °C

Trwałość łożysk
od 35000 do 200000 godzin

Sztywne wały
Ugięcie wału do 0,05 mm,
optymalna i długotrwała
praca łożysk i uszczelnień
mechanicznych

Obszerne komory dławnicowe
Kompatybilne z współpracą uszczel-
nień wg API682 ostatnia edycja.



API 610 / ISO 13709
Pełna zgodność z ostatnią edycją Norm

Korpus podparty w osi
Maksymalna stabilność pracy
w wysokich temperaturach

**Spiralne kanały zbiorcze
(pojedyncze, podwójne)**
Minimalizacja siły promieniowej

Promieniowe górne wyloty
Samoodpowietrzenie, symetryczny
układ obciążań

Szczeliny robocze
Zabezpieczone pierścieniami
uszczelniającymi o wysokiej twardości

Wykonania materiałowe (materiały zgodne z API610 Tabela H.1)

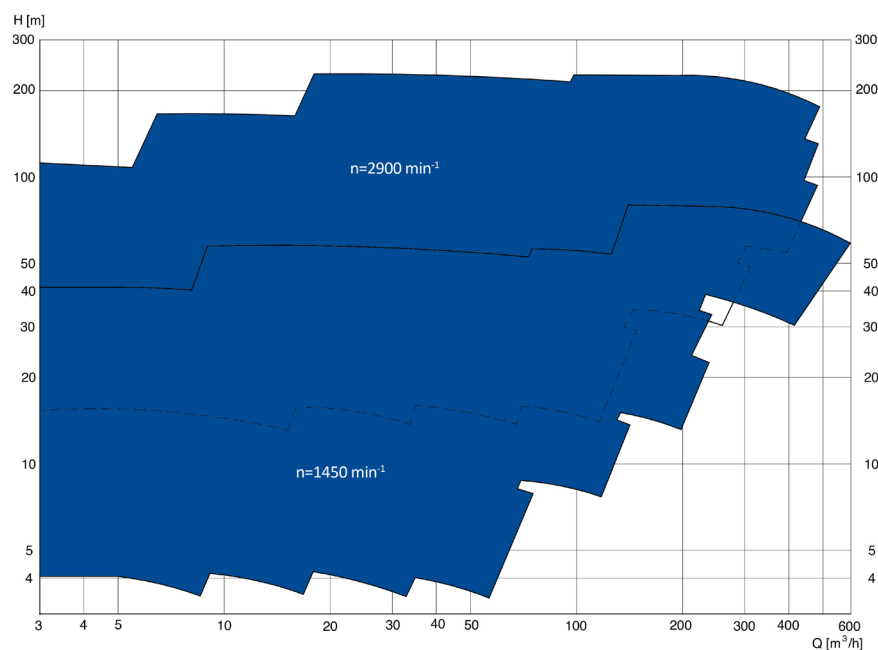
Nazwa części	Klasa materiałowa API						
	S-1	S-5	S-6	S-8	C-6	A-8	D-1 i D-2
Korpus pompy / pokrywa	CS	CS	CS	CS	12% CR	316L AUS	Duplex / Super Duplex
Wirnik	CI	CS	12% Cr	316 AUS	12% CR	316L AUS	Duplex / Super Duplex
Pierścień uszczelniający	CI	12% CR+H	12% CR+H	316 AUS+HF	12% CR+H	316L AUS+HF	Duplex / Super Duplex + H
Wał	CS	AISI 4140	12% CR	316L AUS	12% CR	Duplex	Duplex / Super Duplex
Korpus łożyskowy	CS	CS	CS	CS	CS	CS	CS

CI-Żeliwo; CS-Staliwo/stal węglowe; AISI 4140-stal stopowa; 12% CR-staliwo/stal chromowe; 316 AUS-Staliwo/stal austenityczne >2% Mo; +H-utwardzony (hardened); +HF-twardy (hard faces)



Możliwość wykonywania innych stopów, w tym materiały zgodne z NACE.

Pole pracy



Przykłady zastosowania



RAFINACJA, PRODUKCJA I
DYSTRYBUCCJA ROPY NAFTOWEJ



PRZEMYSŁ
PETROCHEMICZNY
I CHEMICZNY



USŁUGI DLA
PRZEMYSŁU
GAZOWNICZEGO



WODA
GORĄCA



INSTALACJE
GORĄCEGO OLEJU



PRZETWAZANIE
WĘGLOWODORÓW



PRZEMYSŁ
OGÓLNY

Grupa Powen-Wafapomp
ul. Wolności 318, 41-800 Zabrze
tel. +48 32 777 57 77
e-mail: zabrze@powen.com.pl
web: www.powen.com.pl